



OXICOM
WATER SYSTEMS

EDAR Sureste

CASE STUDY



OXICOM fue contratado para el suministro del sistema de desinfección Ultravioleta en la EDAR Sureste de Gran Canaria. El suministro consistió en un sistema de UV de Media Presión con limpieza automática.

WATER SYSTEMS

Resumen:

La depuradora del Sureste de Gran Canaria incrementó su capacidad de 12.000 metros cúbicos diarios a poder tratar hasta 18.000 metros cúbicos., con objeto de aumentar el caudal a tratar y aprovechar la captación existente. La nueva depuradora cuenta, por primera vez, con sistema de microfiltración que, por medio de arena y aire, depura aguas residuales para su reutilización en el riego de jardines, parques y otros usos como campos de golf. La calidad de esta agua tratada es similar a la del agua potable. OXICOM fue seleccionada para el suministro del sistema de desinfección con Ultravioletas. Para ello se propuso la instalación de un sistema Ultravioleta de media presión para garantizar una elevada desinfección y el control de la reviviscencia.

El sistema ultravioleta incorpora un reactor cerrado de acero inoxidable dotado de tres lámparas ultravioleta de 6 Kw cada una. El sistema posee un medidor de intensidad UV que permite monitorizar fallos en la lámparas o cambios en la calidad del agua. Las lámparas tienen sistema de limpieza de las fundas de cuarzo.

PROPIETARIO:

MANCOMUNIDAD DEL SURESTE

CONTRATISTA:

UTE SURESTE G.C.

APLICACION:

Desinfección

Tratamiento Terciario

CAPACIDAD DE LA PLANTA:

250 m³/h

MODELO DE EQUIPO:

UV Media Presión SMP-250-200-3

LIMITE DE SUMINISTRO:

Reactor Ultravioleta

Puesta en marcha

